

สุภกิจ ศิรินาวี 2551: การปรับปรุงกระบวนการขึ้นรูปสำหรับอุปกรณ์อิเล็กทรอนิกส์
ประเภทเมคเนติกส์ วิทยาลัยปริญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) สาขา
การจัดการวิศวกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม ปรชานกรรมการที่ปรึกษา: ผู้ช่วย
ศาสตราจารย์ เพ็ญใจ พานิชกุล, Ph.D. 162 หน้า

ในสภาวะปัจจุบัน ธุรกิจส่วนใหญ่มุ่งที่จะสรรค์สร้างความพึงพอใจให้กับลูกค้าทั้งในด้าน
คุณภาพ และการบริการที่เป็นเลิศ ซึ่งหนึ่งในปัจจัยที่มีความจำเป็นอย่างยิ่งในการนำพาธุรกิจให้
ประสบความสำเร็จ คือคุณภาพของผลิตภัณฑ์ ดังนั้นการนำเสนองานวิจัยนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อ
ศึกษาถึงปัจจัยที่ก่อให้เกิดความผันแปรในระบบการวัด โดยใช้เทคนิคที่เรียกว่า การวิเคราะห์ระบบ
การวัด ภายใต้สภาวะแวดล้อมที่เป็นอยู่ โดยแบ่งงานวิจัยออกเป็น 2 ขั้นตอน คือ 1. การวิเคราะห์
ความแม่นยำของระบบการวัด โดยพิจารณาความผันแปรของเครื่องมือวัดและของผู้วัด 2. จากผล
การวิเคราะห์ในขั้นตอนแรกพบว่าควรออกแบบและสร้างอุปกรณ์ยึดจับชิ้นงานใหม่โดยใช้หลัก
ของการออกแบบผลิตภัณฑ์ รวมทั้งกำหนดความถี่การเปลี่ยนถ่ายน้ำมันไฮดรอลิกใหม่คือปีละครั้ง
ส่งผลให้ค่าอัตราส่วน P/TV สำหรับทุกจุดวัดของชิ้นส่วน LK 871 จากเดิมมีค่ามากกว่า 0.7 เหลือ
เป็นน้อยกว่า 0.04