

จุมพล โทจันทร์ 2551: ปัจจัยที่มีผลต่อการสูญเสียพลังงานความร้อนสูงสุดจาก
ผิวชิ้นงาน กล่องหล่อหุ้มอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดป้องกันการระเบิดที่ทำจากอลูมิเนียมอัลลอย
ชนิด LM25 ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาการจัดการวิศวกรรม ภาควิชา
วิศวกรรมอุตสาหกรรม ปรธานกรรมการที่ปรึกษา: รองศาสตราจารย์ พิชิต สุขเจริญพงษ์,
D.Eng. 104 หน้า

ช่วงสองทศวรรษที่ผ่านมา ธุรกิจก๊าซ น้ำมัน แอลกอฮอล์ และอุตสาหกรรมปิโตรเคมีใน
ประเทศไทยมีการเติบโตอย่างมาก อุปกรณ์ไฟฟ้าที่สามารถนำไปติดตั้งใช้งานภายในสถานที่ซึ่งมี
สารเคมีไวไฟและสามารถเกิดการระเบิดได้ดังกล่าว ต้องพึ่งพาการนำเข้าจากต่างประเทศเป็นส่วน
ใหญ่ นับเป็นมูลค่ากว่าพันล้านบาทต่อปี ถึงแม้ว่าจะมีผู้ผลิตอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดป้องกันการระเบิด
ภายในประเทศก็ตาม แต่เนื่องด้วยข้อจำกัดด้านการรับรองผลิตภัณฑ์ ที่อุปกรณ์ไฟฟ้าต้องมี
คุณสมบัติเป็นไปตามข้อกำหนดของมาตรฐานสากล โดยผ่านการทดสอบและรับรองจากสถาบัน
ที่ได้รับการแต่งตั้ง ซึ่งในประเทศไทยยังไม่มีหน่วยงานที่สามารถให้การรับรองผลิตภัณฑ์ดังกล่าว
ได้ในขณะนี้ การขอรับรองผลิตภัณฑ์ประเภทนี้ในต่างประเทศจะใช้เวลานานและเสียค่าใช้จ่ายสูง
ดังนั้น หากผู้ผลิตสามารถลดหัวข้องการทดสอบในบางเรื่องลงได้ จะช่วยลดเวลาและค่าใช้จ่าย ทำ
ให้ผ่านขั้นตอนการรับรองผลิตภัณฑ์ได้รวดเร็วยิ่งขึ้น ช่วยเพิ่มความสามารถในการแข่งขันและ
ตอบสนองความต้องการของตลาดได้ดียิ่งขึ้น

การศึกษาค้นคว้าอิสระนี้ มีวัตถุประสงค์เพื่อหาความสัมพันธ์ของปัจจัยที่มีผลต่อการ
สูญเสียพลังงานความร้อนจากผิวชิ้นงาน กล่องหล่อหุ้มอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดป้องกันการระเบิด ที่ทำ
จากวัสดุอลูมิเนียมอัลลอยชนิด LM25 ทั้งนี้ พิกัดอุณหภูมิสูงสุดในขณะใช้งานเป็นคุณสมบัติหนึ่ง
ของอุปกรณ์ไฟฟ้าที่วิศวกรจะพิจารณา เพื่อนำอุปกรณ์ไปติดตั้งในบริเวณอันตรายดังกล่าว ผลจาก
การศึกษาในครั้งนี้สรุปได้ว่า น้ำหนักและพื้นที่ผิวของชิ้นงานทดสอบมีความสัมพันธ์ต่อการ
สูญเสียความร้อนจากผิวชิ้นงาน โดยสามารถสร้างสมการถดถอยเชิงพหุที่ใช้ประมาณค่าการ
สูญเสียความร้อนสูงสุดจากผิวชิ้นงาน กล่องหล่อหุ้มอุปกรณ์ไฟฟ้าชนิดป้องกันการระเบิดซึ่งมี
ความหนา 20-45 มม. ที่ระดับพิกัดอุณหภูมิสูงสุด 80°C (T6) และ 95°C (T5) โดยอธิบายด้วย
ปัจจัยดังกล่าวได้ไม่น้อยกว่าร้อยละ 98 ซึ่งช่วยให้สามารถลดขั้นตอนการทดสอบผลิตภัณฑ์ด้าน
อุณหภูมิ ในกระบวนการออกแบบและการขอรับรองผลิตภัณฑ์ลงได้