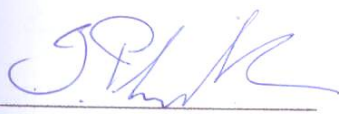


ฐาตุร พื้ท้กัษัฎระตุฎ 2551: การออกแบบระบบวางแพนการผลิตแม่พิมพ้ถึดพลาตติค
ล้าหรับอุตสาหกรรรมยานขนด้: กรณึศึ่กษา ปรีญญูวสิวกรรรมศาสตรมหาบัณจติค
สาขากการจั้ดการวิสวกรรรม ภาควิชาวิสวกรรรมอุตสาหการ ประชานกรรรมการที่ปรีกษา:
รองศาสตราจารย์พิภพ ลลิตากรณั, วสม. 133 หน้า

การศึ่กษาการนำเทคนิคการบรหิการ โครงการด้วยวิธึวิถึวิกฤต มาประยุกตึใช้ในการผลิต
แม่พิมพ้ถึดพลาตติค และประยุกตึใช้ระบบคอมพิวเตอรึในการหาค้าตอบเพื่อชั่วยในการตติคสิใจ
วางแพนผลิต โดยปรียบเทยบจากค่าของระชเวลาเคลยที่งานอยู่ในการบรหิรวมถึถึงจำนวนองงานที่
สามารถผลิตได้ทันกำหนดในชัวงเวลาที่สนใจ เพื่อเป็นประโยชนึในการหาวิธึการแก้ไขลัวงหน้าใน
กรณึที่ไม่สามารถผลิตงานได้ทันภายได้ทรพยากรที่มีจำกัค

ขั้นตอนการศึ่กษานึ เริ่มจากทำการศึ่กษากระบวนการผลิตในปัจจุบัน รวบรวมข้อมูล และ
วิเคราะหึ เพื่อเขียน โครงข่ายการทำงานองกัจกรรรมต้งๆในการผลิตแม่พิมพ้ จนถึงหาแนวทางการ
จั้ดสรรเครื่องจักรชั้งเป็นทรพยากรจำกัคที่ใช้ในการศึ่กษาในรูปแบบต้งๆ เช่น การจั้ดการผลิตแบบ
เข้าก่อนออกก่อน การจั้ดการผลิตแบบถึถึงกำหนดส่งก่อนทำก่อน การจั้ดการผลิตแบบใช้เวลาในการ
ผลิตน้อยทำก่อนเป็นต้งัน อยัางไรก็ตามการศึ่กษาคั้งนี้มุ่งเน้น ไปที่การจั้ดสรรทรพยากร โดยการ
ปรียบเทยบระชเวลายั้ดหญั่นองกัจกรรรมในแต่ละ โครงการเป็นหลัก โดยทำการศึ่กษาจากการ
จั้ดสรร โครงการ 7 โครงการให้กักับทรพยากรที่มีจำกัคจำนวน 17 หน่วย พบว่าการพิจารณาจั้ดสรร
ทรพยากรให้กักับทุก โครงการไปพร้อมๆกัน เสมือนเป็น โครงการใหญ่ โครงการเดยว จะให้ค้าตอบที่
มีค่าเคลยของงานที่อยู่ในการบรหิคกว่าการจั้ดสรรทรพยากรให้กักับ โครงการต้งๆทีละ โครงการ ชั้ง
เป็นผลให้มีจำนวน โครงการที่ผลิตทันกำหนดคคิเป็น ร้อยละ 71 รวมถึงให้ค่าเคลยเวลาสายองงาน
เท่ากับ -0.57 วัน กล่าวคือ โครงการสามารถสร้งได้เร็วกว่ากำหนดโดยเคลย คั้งวัน หรือ 12
ชั้วโมง

ค้ำหลัก : ระบบวางแพนการผลิต วิธึวิกฤต



ลายมือชั้่นสิติค



ลายมือชั้่อประชานกรรรมการ

29/11/52