

หัวข้อ เรื่อง 2552: การนำกลับทองคำและแพลเลดี้มจากน้ำส้วงชั้นงานในกระบวนการชุบเคลือบโลหะโดยวิธีการแยกสายด้วยไฟฟ้า ปริญญาวิศวกรรมศาสตร์ มหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม ประธานกรรมการที่ปรึกษา: อาจารย์จักรพันธ์ อร่ามพงษ์พันธ์, Ph.D. 67 หน้า

งานวิจัยนี้ศึกษาการนำกลับโลหะทองคำและแพลเลดี้มจากน้ำส้วงชั้นงานในกระบวนการชุบเคลือบโลหะโดยวิธีการแยกสายด้วยไฟฟ้าเพื่อเพิ่มนูกล่าของเหลือทิ้ง โดยนำเทคนิคการออกแบบการทดลองเพื่อหาสภาวะที่เหมาะสมในการนำกลับโลหะ และทำการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์เพื่อใช้ในการตัดสินใจสำหรับการลงทุนดิดดึงระบบการนำกลับนี้ภายใต้ความไม่แน่นอนของปริมาณโลหะที่ปั่นกับน้ำส้วงชั้นงาน จากการออกแบบการทดลองแบบแฟกторเรียงเต็มรูป และการวิเคราะห์ผลการทดลองโดยใช้ General Linear Model (GLM) รวมทั้งการพิจารณารายได้สุทธิในแต่ละสภาวะของการทดลอง พบว่า เมื่อนำไปที่เหมาะสมสำหรับโลหะทองคำ คือ การใช้กระแสไฟ 3 แอมป์ร์ ที่ค่าพื้นที่เท่ากับ 13 และระยะเวลาการนำกลับ 8 ชั่วโมง ให้ผลกำไรมากที่สุด คือ 1,176 บาท มีประสิทธิภาพการนำกลับ ร้อยละ 99.19 ได้โลหะทองคำเท่ากับ 1.11 กรัม ส่วนเมื่อนำไปที่เหมาะสมสำหรับโลหะแพลเลดี้ม คือ การใช้กระแสไฟ 5 แอมป์ร์ ที่ค่าพื้นที่เท่ากับ 7 และระยะเวลาการนำกลับ 8 ชั่วโมง ให้ผลกำไรมากที่สุด คือ 5,797 บาท โดยมีประสิทธิภาพการนำกลับ ร้อยละ 99.92 ได้โลหะแพลเลดี้ม เท่ากับ 11.26 กรัม จากการวิเคราะห์ทางด้านเศรษฐศาสตร์ พบว่าระยะเวลาในการคืนทุนของการนำกลับโลหะทั้งสองชนิด คือ ภายใน 2 เดือน และผลการวิเคราะห์ความไวเมื่อมีการเปลี่ยนแปลงรายได้และค่าใช้จ่ายจากการนำกลับโลหะโดยเพิ่มและลดในช่วงร้อยละ 20 พบว่ามูลค่าเทียบเท่าปัจจุบันสุทธิของโลหะทั้งสองมีค่าเป็นบวกทุกราย นอกจากนี้ได้ทำการวิเคราะห์จุดคุ้มทุน โดยต้องนำกลับโลหะทองคำในแต่ละกะอย่างน้อย 0.281 กรัม และแพลเลดี้ม 0.554 กรัม จากผลการวิเคราะห์ทางเศรษฐศาสตร์วิธีการดังกล่าวทำให้สามารถตัดสินใจได้ว่าเป็นการเหมาะสมในการติดตั้งระบบการนำกลับโลหะมีค่าที่ปั่นกับน้ำส้วงด้วยกระบวนการแยกสายด้วยไฟฟ้าในสายการผลิตการชุบเคลือบโลหะ

คำหลัก : การนำกลับ การแยกสายด้วยไฟฟ้า