

พรพรหม เลิศพัชรีกุล 2554: การกำหนดพารามิเตอร์ที่เหมาะสมของกระบวนการขึ้นรูปสำหรับสารประกอบแบบอัลฟ่าต่ำในการผลิตไอกซ์ดี้จากการออกแบบการทดลอง ปริญญา
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรม ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม
อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก: อาจารย์จักรพันธ์ อรุ่มพงษ์พันธ์, Ph.D. 42 หน้า

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อหาปัจจัยที่มีผลกระทบต่อกระบวนการขึ้นรูปและหาค่าระดับปัจจัยที่ดีที่สุดในกระบวนการขึ้นรูปของสารประกอบอัลฟ่าต่ำในการผลิตไอกซ์ที่ทำให้ชิ้นงานมีปัญหาซึ่งว่างในเนื้อพลาสติกน้อยที่สุด ปัจจัยที่เลือกใช้ในงานวิจัยนี้ ได้แก่ เวลาในการอบตอน ปาวด์ เวลาการไหลของสารประกอบพลาสติกเหลว และความดันลูกสูบ โดยมีตัวแปรตอบสนองคือ จำนวนซองว่างในเนื้อพลาสติก หลักการทำงานสถิติกทางด้านการออกแบบการทดลอง (Design of Experiments) ถูกนำมาประยุกต์ใช้เพื่อช่วยหาปัจจัยที่มีผลกระทบอย่างมีนัยสำคัญ และกำหนดระดับของปัจจัยที่เหมาะสม

ขั้นตอนการศึกษานี้เริ่มจากการศึกษาระบบการและลำดับขั้นของการขึ้นรูป เพื่อระบุปัจจัยที่เกี่ยวข้อง จากนั้นนำปัจจัยมาออกแบบการทดลองแบบทางคุณภาพ L9 ทำซ้ำ 2 ครั้ง และวิเคราะห์ผล นำไปทำการทดลองหาค่าระดับปัจจัยที่ดีที่สุดด้วยวิธี Box-Behnken และนำผลวิจัยที่ได้ไปใช้ในกระบวนการผลิตจริง ซึ่งได้ผลใกล้เคียงกับผลการวิเคราะห์

คำสำคัญ : การออกแบบการทดลอง วิธีทางคุณภาพ L9 สารประกอบอัลฟ่าต่ำ