

วิรัช อุทัยวนพันธ์ 2554: การควบคุมอะไหล่ช่องบารุงแม่พิมพ์โลหะคงคลังสำหรับการผลิตชิ้นส่วนสเต็ปปิ้งมอเตอร์ ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก: รองศาสตราจารย์พัชราภรณ์ ณูณภิรัต, D.Tech.Sc 81 หน้า

การศึกษาค้นคว้าอิสระนี้มีวัตถุประสงค์ เพื่อกำหนดนโยบายควบคุมอะไหล่ช่องบารุงแม่พิมพ์ โลหะคงคลัง สำหรับการผลิตชิ้นส่วนสเต็ปปิ้งมอเตอร์ โดยจัดกลุ่มความสำคัญของอะไหล่คงคลังด้วย วิธีวิเคราะห์ ABC แบบรายหลักเกณฑ์ โดยใช้หลักเกณฑ์ คือ อัตราการเบิกใช้ ราคาอะไหล่ต่อหน่วย และช่วงเวลาดำเนินการพิจารณา กำหนดนโยบายควบคุมอะไหล่คงคลังกลุ่ม A และ B โดยใช้เทคนิค วิธีการหาปริมาณการสั่งซื้อแบบประยัดค ในกรณีที่ทราบความต้องการที่แน่นอน ใช้เทคนิคิวิธีระบบสองตาด ในกรณีความต้องการค่อนข้างหยุดนิ่งและใช้นโยบายเติมเต็มใหม่ ในกรณีความต้องการที่ไม่แน่นอน นโยบายที่กำหนดจะเสนอต้นทุนค่าใช้จ่ายรวมที่ต่ำกว่าเมื่อเทียบกับนโยบายกรณีศึกษา

คำสำคัญ: วิธีวิเคราะห์แบบ เอบีซี แบบรายหลักเกณฑ์, สต็อกปลดล็อก, อะไหล่คงคลัง