

ต่อพงษ์ รัตนภาค 2555: การประยุกต์ระบบการผลิตแบบดึง เพื่อลดเวลานำในการผลิต และลดชิ้นงานระหว่างกระบวนการ กรณีศึกษา โรงงานผลิตแบตเตอรี่รถยนต์ ประดิษฐ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม อาจารย์ที่ปรึกษาหลักรองศาสตราจารย์ ดร. อนันต์ มุ่งวัฒนา, Ph.D. 113 หน้า

การศึกษานี้เป็นการประยุกต์ระบบดึงมาใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตแบตเตอรี่สำหรับ รถจักรยานยนต์ ระบบผลักได้เคยถูกนำมาใช้ในอุตสาหกรรมผลิตแบตเตอรี่เหล่านี้ ซึ่งผลของระบบ นี้คือมีเวลานำในการผลิตที่นาน และมีปริมาณชิ้นงานระหว่างกระบวนการที่สูง เพื่อให้ลดเวลานำ ในการผลิต และชิ้นงานระหว่างกระบวนการ ระบบดึงจึงได้ถูกนำมาประยุกต์ใช้ โดยขั้นตอนแรก จะเป็นการเลือกกระบวนการที่จะนำระบบดึง ไปประยุกต์ใช้ จากนั้นจะคำนวณจำนวนคัมบัมที่จะ นำไปประยุกต์ใช้ หลังจากประยุกต์ใช้ระบบดึง ผลสรุปของเวลานำการผลิตลดลง 16 % และจำนวน ชิ้นงานระหว่างกระบวนการลดลง 33%

คำสำคัญ: ระบบการผลิตแบบดึง ระบบการผลิตแบบทันเวลาพอดี ผังการไหลของวัสดุและข้อมูล

---

ลายมือชื่อนิติกร

---

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาหลัก

/ /