

สาขาวิชานักเรียน 2562: การออกแบบการทดลองเพื่อการเก็บรวบรวมข้อมูลเบื้องต้นของมนุษย์ ปริญญา
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (การจัดการวิศวกรรม) สาขาวิชาการจัดการวิศวกรรม ภาควิชา
วิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก: ผู้ช่วยศาสตราจารย์สุวิชกรณ์ วิชกุล, D. Eng. 81
หน้า

การศึกษางานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์เพื่อออกแบบการทดลองหาปัจจัยที่มีผลต่อการเกิด
รอยย่นบนใบหน้า และกำหนดปัจจัยที่เหมาะสมของแต่ละปัจจัยในการควบคุมการเกิดรอย
ย่นบนใบหน้า เนื่องจากในกระบวนการผลิตใบหน้าในปัจจุบันประสบปัญหาคือเกิด
รอยย่นที่ใบหน้า ซึ่งส่งผลให้งานที่ออกมาก็เป็นของเสียที่เกิดขึ้นในกระบวนการไม่ได้ตาม
มาตรฐานคุณภาพตามข้อกำหนดที่กำหนดไว้ โดยทำการวิเคราะห์และทำการออกแบบการ
ทดลองเพื่อหาค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมของแต่ละปัจจัย โดยปัจจัยที่คาดว่าจะมีผลต่อคะแนน
คุณภาพรูปลักษณ์ความสวยงามของใบหน้ามีดังนี้ ความนุ่มนวลของวัสดุหนังกระเบื้อง ระยะห่าง
ของการเย็บจากขอบวัสดุ ความแข็ง โฟมของหัวหมอน ความแข็ง โฟมของเบาะพิงค์ด้านใน ความ
แข็ง โฟมของเบาะพิงค์ด้านนอก ความแข็ง โฟมของเบาะนั่งด้านในและความแข็ง โฟมของเบาะนั่ง
ด้านนอก โดยทำการทดลอง 2 ขั้นตอน ในการทดลองขั้นตอนแรกทำเพื่อทำการคัดกรองปัจจัย
(Screening) โดยการทดลองแบบเฟลกทอเรียลบางส่วน เมื่อได้ปัจจัยที่มีนัยสำคัญแล้วนำไปสู่การ
ออกแบบการทดลองขั้นตอนที่สองเพื่อหาระดับที่เหมาะสมที่สุดของแต่ละปัจจัย โดยการทดลอง
แบบเฟลกทอเรียลเติมรูป 3^k และจากการทดลองพบว่าค่าพารามิเตอร์ที่เหมาะสมที่สุดของแต่ละ
ปัจจัย คือ ความแข็ง โฟมของเบาะพิงค์ด้านใน มีค่าระหว่าง 95 ถึง 105 นิวตัน ความแข็ง โฟมของ
เบาะนั่งด้านใน มีค่าระหว่าง 265 ถึง 275 นิวตัน ความนุ่มนวลของวัสดุหนังกระเบื้อง มีค่าระหว่าง 2.96
ถึง 3.43 นิวตัน ระยะห่างของการเย็บจากขอบวัสดุเท่ากับ 8 มิลลิเมตร จะทำให้คะแนนคุณภาพ
รูปลักษณ์ความสวยงามของใบหน้า (Appearance Score) เนลี่ยมากกว่า 4.34 คะแนน ที่ระดับ
ความเชื่อมั่น 90 เปอร์เซ็นต์ ซึ่งมากกว่าเกณฑ์คะแนนการประเมินของการวัดคุณภาพรูปลักษณ์
ความสวยงามของใบหน้าสำเร็จรูป (Finished Good) ของลูกค้า ที่ยอมรับที่คะแนนต้อง
มากกว่าหรือเท่ากับ 4.00 คะแนน

สาขาวิชานักเรียน

ลายมือชื่อนักศึกษา

๒๕๖๑

ลายมือชื่ออาจารย์ที่ปรึกษาหลัก

๑๒ / ๐๕ / ๒๕๖๒

Satit Pumcharoen 2019: Experimental Design For Reducing Wrinkle of Leather Car Seat.

Master of Engineering (Engineering Management), Major Field: Engineering Management,

Department of Industrial Engineering. Independent Study Advisor: Asst. Prof.

Suwitchaporn Witchakul, D. Eng. 81 pages.

This research intends to apply design of experiments to find parameters affecting the wrinkle on car seat and to determine the suitable factors' level to control the wrinkle on car seat. Currently, the car seat assemble process is manually operated by operators causing non-conformities such as the wrinkle on car seat. Therefore, design of experiments is applied to determine the appropriate parameters' level of each factor. The factors including the softness of buffalo leather, the sewing margin, the hardness of headrest pad, the hardness of main back pad, the hardness of side back pad, the hardness of main cushion pad and the hardness of side cushion pad. The experiment consists of 2 main steps. The first step is screening to find the significant factors using fractional factorial design. These factors are then analyzed in the second step to determine the suitable level of the factors using 3^k full factorial design. The suitable levels of the significant parameters are applied and concluded as follows: the hardness of main back pad of 95 to 105 newton, the hardness of main cushion pad of 265 to 275 newton, the softness of buffalo leather of 2.96 to 3.43 newton and the sewing margin of 8 mm. Based on result of these parameters, the average appearance score is more than 4.34 at 90 percent confidence level, which is higher than that of finished car seats measured by customer (Acceptable appearance score by customer is more than or equals to 4.00).

Satit Pumcharoen

Student's signature

Suwitchaporn Witchakul

Independent Study Advisor's signature

12 / 05 / 2014